

SCHEDA TECNICA**PRODOTTO: CEMENTO REFRAATTARIO****COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUI COMPONENTI**

Il componente principale e' l'argilla silicea a presa ceramica (100%)

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Stato fisico: Solido
Punto di fusione: 1300 – 1350° C
Solubilita': nessuna

UTILIZZO

Consigliato per le riparazioni di camini, muretti, caldaie : ideale quindi per alte temperature.

CONFEZIONAMENTO

In confezioni da Kg. 1 e da Kg. 5

METODOLOGIA D'IMPIEGO

Sciogliere il prodotto con 20% di acqua, sino ad ottenere una pasta omogenea; per ottenere una maggiore presa, aggiungere cemento normale 325, nella misura di 1/1 con cemento refrattario; quindi bagnare abbondantemente le parti da trattare. Spessore massimo 4 cm. 30 minuti di presa , indurisce il 6 ore .

Si consiglia di preparare piccole quantita' di materiale, poiche' la miscela indurendo non e' piu' utilizzabile.

Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative. La Societa', tuttavia non si assume alcuna responsabilita' poiche' le condizioni d'uso e d'impiego non sono soggette al controllo della Ferritalia.